

LEILÃO ONLINE

LICITE ATÉ 06.11.2025

ONLINE AUCTION

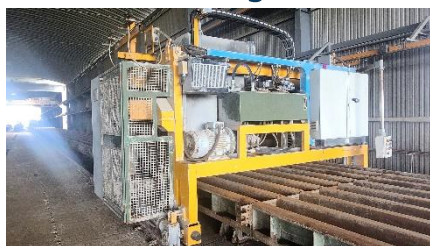
BIDDING CLOSES ON 06.11.2025

网络拍卖

投标截至：2025 年 7 月 31 日

 NACALA - NAMPULA - MOZAMBIQUE

UNIDADE INDUSTRIAL PRODUÇÃO DE TRAVESSAS PARA FÉRROVIA



INDUSTRIAL UNIT – RAILWAY SLEEPER PRODUCTION



工业生产单元 – 铁路枕木制造



VENDA DE EMPRESA NA TOTALIDADE - COMPLETE COMPANY SALE - 整体公司出售

DON'T SEARCH, **FIND!**
YOUR **ONLINE** MOMENT!





ONLINE AUCTION



FIM DO LEILÃO

06.11.2025 15:00 (UTC+2)

AUCTION ENDING · 拍卖结束

LINK PARA O LEILÃO

LEILÃO · AUCTION · 拍卖

AUCTION LINK · 拍卖链接



VISITAS POR MARCAÇÃO

22.09.2025 – 05.11.2025

INSPECTION BY APPOINTMENT · 预约参

+258 84 132 0231

Contacto · Contact · 联系方式

omangaze@leilosoc.co.mz



WhatsApp
Click to chat

LOCALIZAÇÃO | LOCATION | 地理位置



<https://maps.app.goo.gl/KRTLA83jSQu46kjr6>

-14.905011637816699, 39.99477742144388

Namialo - Nampula - Mozambique



CONDIÇÕES GERAIS · GENERAL CONDITIONS · 一般条款



1. Login em www.leilosoc.com
2. Registo no leilão
3. Envio do comprovativo de depósito da caução

1. Login at www.leilosoc.com
2. Register for the auction
3. Submit proof of deposit for the guarantee

1. 登录 www.leilosoc.com
2. 注册参加拍卖
3. 提交保证金存款凭证

CAUÇÃO · GUARANTEE · 保证金

Para licitar é necessário o pagamento de uma caução no valor de 1.000.000 MT ou 15.000 USD.

To place a bid a security deposit of 1,000,000 MT or 15,000 USD is required

竞标须知 竞标需缴纳 1,000,000 梅蒂卡尔或 15,000 美元的保证金

Banco BCI: NIB 000800008510665310292 – BCI Bank

PAGAMENTO · LOT PAYMENT · 付款

O valor da licitação está sujeito à aplicação de IVA à taxa legal em vigor (17%) e à comissão da LEILOSOC de 10%, igualmente sujeita a IVA.

O IVA não será aplicado se a venda se qualificar como exportação. No caso de venda da empresa como um todo (incluindo a totalidade dos ativos e continuidade da atividade), a operação poderá estar isenta de IVA, nos termos da legislação moçambicana.

The bid amount is subject to VAT at the applicable legal rate (17%) and a 10% LEILOSOC commission, also subject to VAT.

VAT will not be applied if the sale qualifies as an export. In the case of a full company sale (including all assets and continuation of operations), the transaction may be exempt from VAT under Mozambican law.

出价金额须加收适用的增值税（17%），以及 10%的 LEILOSOC 佣金（同样适用增值税）。

若销售符合出口条件，将不收取增值税。

如属整体公司出售（包括所有资产且业务持续），根据莫桑比克法律，该交易可能免征增值税

(*) Se o licitante não vencer nenhum lote, a caução será devolvida. Caso adquira algum lote, a caução será deduzida ao valor total.

Caso o pagamento não seja efetuado, o depósito será perdido.

(**) If the bidder does not win any lots, the deposit will be refunded. For the winning bidder, the deposit will be deducted from the total amount due.

If payment is not made, the deposit will be lost.

(***) 如果竞拍者未赢得任何拍品，保证金将退还。对于中标竞拍者，保证金将从应付总金额中扣除。如果未按时付款，保证金将被没收

DON'T SEARCH, FIND!

YOUR ONLINE MOMENT!



VENDA DE UNIDADE INDUSTRIAL

LINHA DE PRODUÇÃO DE TRAVESSAS PARA FERROVIA EM BETÃO PRÉ-ESFORÇADO

Oportunidade única para adquirir uma **unidade industrial totalmente operacional**, especializada na **fabricação de travessas de betão pré-esforçado para infraestruturas ferroviárias**.

A transação pode contemplar:

- **A venda da empresa** (sem dívidas), incluindo toda a estrutura operacional e licenciamento; **ou**
- **A venda do conjunto completo de equipamentos industriais**, prontos a serem desinstalados e reinstalados noutra local estratégico.

Esta unidade foi responsável, entre outros projetos, pela produção das travessas utilizadas na **linha ferroviária Tete-Nacala**. Os equipamentos, de origem europeia (WEGH GROUP – Itália), encontram-se em **excelente estado de funcionamento**, tendo sido concebidos para operações industriais contínuas e de grande escala.

No seu pico de atividade, a empresa contava com uma equipa de **mais de 250 trabalhadores**, operando em regime de **três turnos (24h/dia)**, com uma capacidade de produção de **50.000 travessas/mês**.

As instalações físicas (terreno e edifícios) são **arrendadas e não estão incluídas no negócio**.

Esta é uma solução **chave-na-mão**, ideal para empresas de construção, concessionárias de infraestruturas ferroviárias ou investidores que procurem uma base sólida para projetos nacionais ou internacionais de fabrico de dormentes em betão.



1 Linha de produção

A presente unidade industrial foi projetada para a produção contínua e em larga escala de travessas de betão pré-esforçado, com um conjunto completo e integrado de equipamentos especializados de origem europeia (WEGH GROUP – Itália). A instalação está equipada com:

- **Central de betão com silos verticais**, sistema de dosagem, mistura e distribuição automatizada;
- **Linha completa de moldagem de travessas**, incluindo moldes metálicos modulares, sistemas de tensionamento e estrutura de apoio para as operações de enchimento, cura e desmoldagem;
- **Máquinas industriais especializadas** para enchimento de moldes, corte de cabos de aço, relaxamento, desmolde e extração das travessas;

- **Infraestruturas auxiliares**, como transportadores motorizados de moldes, carrosséis de alimentação de cabos, quadros elétricos de controlo, central de produção de vapor, zona de ensaios técnicos e sistemas de movimentação por ponte rolante;
- **Equipamentos de apoio energético e logístico**, incluindo geradores de grande potência, báscula de pesagem, pá-carregadoras e contentores adaptados para escritórios e alojamento.

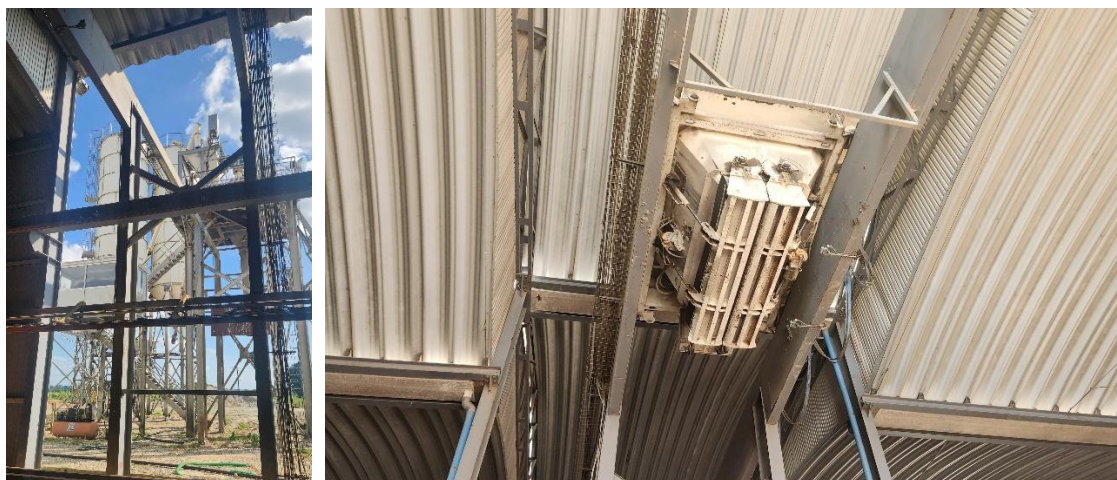
Esta unidade está apta a fornecer uma solução industrial chave-na-mão para a produção ferroviária, ideal para projetos nacionais ou internacionais de fabrico de dormentes em betão.

1.1 Central de Betão



- Central de dosagem de betão montada em estrutura metálica elevada
- 2 silos verticais metálicos de grande capacidade
- Sistema de transporte por parafuso helicoidal para alimentação dos silos
- Misturador de betão acoplado
- Comando elétrico e escadas de acesso técnico
- Silo cónico de descarga / pesagem
- Sistema de carregamento automatizado

1.2 Peneira Distribuidora de Betão



- Peneira vibratória de distribuição de betão para alimentação uniforme de moldes
- Instalada em estrutura metálica elevada, diretamente sob o misturador da central de betão
- Com sistema de grelha e bicos direcionadores
- Tubulação lateral de alimentação hidráulica/pneumática e comando elétrico incluído
- Equipamento projetado para garantir homogeneidade na alimentação das linhas de moldagem de travessas

1.3 Ponte Rolante Distribuidora de Betão



- Ponte rolante elétrica da marca **WEGH GROUP**, especializada em soluções para infraestruturas ferroviárias

- Estrutura metálica de dupla viga com sistema de translação longitudinal sobre trilhos elevados
- Equipamento com sistema de distribuição de betão integrado (caixa vibratória com comportas inferiores)
- Comando elétrico de controlo instalado na viga (painel visível na imagem)
- Cablagem aérea e ligação ao sistema de alimentação da central de betão
- Deslocação sobre as linhas de moldes para enchimento automático

1.4 Linhas de Moldes para Travessas Ferroviárias



- 4 linhas paralelas completas para produção de travessas de betão pré-esforçado (2 para travessas standard e 2 para travessas especiais)
- Cada linha composta por vários moldes metálicos modulares montados em estrutura de base
- Sistema de tensionamento longitudinal embutido na fundação (pré-tensionamento dos cabos de aço)
- Guias laterais com trilhos metálicos para circulação de carrinhos de serviço
- Estrutura coberta com sistema de apoio aéreo (ganchos e trilhos superiores) para transporte e aquecimento
- Permite produção contínua de travessas para via-férrea, com elevada produtividade

1.5 Máquina de Enchimento de Moldes



Descrição Técnica:

- **Modelo:** L.TR10M181217000000
- **Tipo de máquina:** Casting Machine – Screw (Máquina de Enchimento de Moldes por Rosca)
- **Fabricante:** WEGH GROUP S.r.l. – Itália (www.gwegh.it)
- **Ano de fabrico:** 2012
- **Peso (tara):** 8.750 kg
- **Potência nominal:** 42 kW

Características operacionais:

- Montada sobre trilhos com sistema de locomoção motorizado
- Equipamento com tremonha metálica superior para alimentação de betão
- Sistema de rosca transportadora para enchimento uniforme dos moldes
- Painel elétrico de comando lateral e posto de operação com botões táteis
- Projetada para realizar a dosagem controlada do betão nos moldes em movimento longitudinal

1.6 Centralina de Relaxamento Hidráulico (Desfreador)



Descrição Técnica:

- **Tipo:** Centralina hidráulica de relaxamento (Desfreador de cabos de aço)
- **Função:** Liberação controlada da tensão dos cabos de aço nas travessas pré-esforçadas após a cura
- **Estrutura:** Base metálica robusta com sistema hidráulico integrado, instalada sobre trilhos para posicionamento alinhado com os moldes
- **Painel de controlo:** Inclui comando hidráulico e sistema de monitorização da pressão e velocidade de relaxamento
- **Modo de operação:** Operação assistida com controle manual e válvulas de segurança

Características operacionais:

- Permite o relaxamento simultâneo ou sequencial dos cabos tensionados, evitando fissuras no betão
- Sistema hidráulico de alta precisão para alívio gradual da tensão acumulada
- Estrutura reforçada para suportar os esforços de ancoragem durante a liberação
- Integrável com sistemas de segurança e controlo central da linha de produção
- Essencial para garantir a integridade estrutural das travessas após a cura

1.7 Máquina de Desmoldagem Automática



Descrição Técnica:

- **Modelo:** L.TR00/30000
- **Tipo de máquina:** Emoulding Machine (Desmoldadora automática de travessas ferroviárias)
- **Número de série:** 101523005/12
- **Ano de fabrico:** 2012
- **Peso (tara):** 9.600 kg
- **Fabricante:** WEGH GROUP – Itália (www.gwegh.it)

Características operacionais:

- Estrutura metálica sobre trilhos com sistema elétrico e hidráulico de acionamento
- Painel de controlo elétrico lateral e sistema de distribuição pneumática (com reservatório superior)
- Equipamento projetado para levantamento e separação do molde superior após o ciclo de cura
- Permite o desmolde completo das travessas, agilizando a linha e evitando danos às peças

1.8 Máquina de Corte de Cabos de Aço



Descrição Técnica:

- **Modelo:** L.TR00M282013000000
- **Tipo de máquina:** Strands Cut Machine (Máquina de Corte de Fios de Aço)
- **Fabricante:** WEGH GROUP S.r.l. – Itália (www.gwegh.it)
- **Ano de fabrico:** 2012
- **Peso (tara):** 4.000 kg
- **Potência nominal:** 67 kW

Características operacionais:

- Máquina instalada sobre trilhos com sistema de movimentação automatizado
- Utilizada no corte dos fios de aço pós-tensionados nas travessas pré-fabricadas
- Equipamento com motor elétrico de elevada potência e sistema de controlo dedicado
- Realiza cortes múltiplos de forma sincronizada, segura e precisa
- Painel de comando com botões táteis e estrutura de proteção metálica
- Permite integração em linha com máquinas de extração e empilhamento

1.9 Máquina Extratora de Travessas



Descrição Técnica:

- **Modelo:** LTR10M86001ICM0000
- **Tipo:** **Baffle Extracting Machine** (máquina de extração de elementos internos e desmolde de travessas)
- **Fabricante:** WEGH GROUP S.r.l. (www.gwegh.it)
- **Ano de fabrico:** 2012
- **Potência nominal:** 27 kW
- **Peso tara:** 3.900 kg

Características operacionais:

- Instalada sobre trilhos no piso da fábrica, com sistema motorizado de deslocação longitudinal
- Painel de comando elétrico embutido (comandos de operação e segurança)
- Estrutura metálica reforçada com unidade hidráulica e depósito de fluido
- Sistema de garras e mecanismo de levantamento para extração dos componentes internos dos moldes após cura
- Ideal para acelerar o ciclo de produção e garantir segurança no desmolde

2 Outros equipamentos



Carrosséis para Armazenamento e Alimentação de Cabos de Aço

- **Função:** Armazenamento e desenrolamento controlado de bobinas de fios de aço para tensionamento. Permite o carregamento de bobinas de fio de aço em vários níveis.
- **Tipo de sistema:** Equipamento fixo, de alimentação lateral ou central à linha de moldagem; Facilita o desenrolamento contínuo e organizado dos fios na linha de moldagem; Reduz risco de encravamentos e melhora o fluxo produtivo.



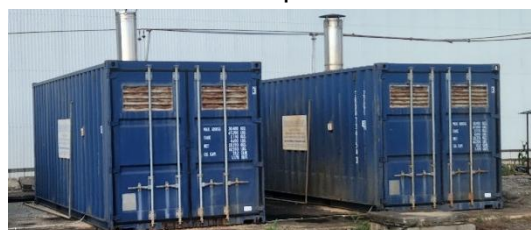
Quadros Elétricos Industriais de Comando e Distribuição

- **Função principal:** Alimentação elétrica, controlo e proteção de todos os equipamentos da linha de produção de travessas de betão.
- **Tipo de sistema:** Disjuntores modulares; Interruptores gerais e seletivos; Controladores programáveis; Alimentam toda a



Transportador Motorizado de Moldes

- **Função:** Movimentação longitudinal dos moldes ao longo da linha de produção.
- **Estrutura:** Estrutura metálica soldada com sistema de rodas sobre trilhos.
- **Painel de controlo:** Inclui painel elétrico lateral e enrolador de cabo.
- **Modo de operação:** Automatizado ou com controlo manual em painel suspenso.
- Compatível com sistemas de guias e paragens automáticas.
- Projeto robusto para suportar moldes com peso elevado.



Central de produção de vapor

- **Função principal:** Geração de vapor industrial para processos térmicos na linha de produção de travessas de betão.
- **Número de unidades:** 2 contentores.
- **Tipo de sistema:** Caldeiras a vapor (Steam Boilers) em contentores metálicos estanques, com exaustores verticais; Sistema de

linha automatizada de moldagem,
corte e enchimento



Zona de Ensaios e Controlo de Qualidade da Produção

- Máquina de ensaio de tração: para testar fios ou cabos pré-esforçados.
- Sistema de pesagem com balança suspensa: para controlo de peso das travessas.
- Tanque de ensaio e bancada técnica: onde são realizados testes destrutivos ou não destrutivos.
- Acessórios laboratoriais: como viseiras, manómetros e utensílios manuais.

exaustão com chaminés de aço inox; Painéis de ventilação frontal; Interligação de vapor com tubagens suspensas



Gerador Cummins - 500KVA



Gerador HIMOINSA de 125KVA



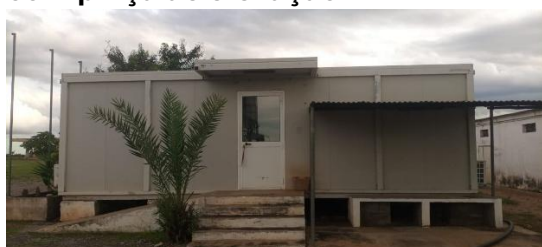
Báscula



Ponte Rolante Pórtico (Gantry Crane) com pinça de elevação



Pá-carregadora (2) Manitou (2) Elevador



10 contentores escritório



05 contentores dormitório



INDUSTRIAL UNIT FOR SALE

PRODUCTION LINE FOR PRESTRESSED CONCRETE RAILWAY SLEEPERS

Unique opportunity to acquire a **fully operational industrial unit**, specialized in the **manufacture of prestressed concrete railway sleepers**.

The sale may include:

- **The acquisition of the company** (free of debt), including all operational infrastructure and licensing;
or
- **The complete set of industrial equipment**, ready to be dismantled and relocated to another strategic site.

This production line was used, among other projects, to manufacture the sleepers for the **Tete–Nacala railway line**. The equipment—supplied by the renowned European manufacturer **WEGH GROUP (Italy)**—is in **excellent working condition** and was designed for continuous, large-scale industrial production.

The premises (land and buildings) are **leased** and **not included in the sale**.

At its operational peak, the company employed **over 250 workers**, operating in **three shifts (24 hours/day)**, with a production capacity of **50,000 sleepers per month**.

This is a **turnkey industrial solution**, ideal for construction companies, railway infrastructure operators, or investors seeking a reliable platform for national or international sleeper manufacturing projects.



1 Production Line

This industrial facility was designed for **continuous, large-scale production of prestressed concrete railway sleepers**, and is equipped with a complete and integrated set of specialized European-made equipment (**WEGH GROUP – Italy**). The installation includes:

- A **concrete batching plant** with vertical silos, automated dosing, mixing and distribution system;
- A **complete sleeper moulding line**, including modular steel moulds, cable tensioning systems, and support structures for filling, curing and demoulding operations;
- **Specialized industrial machines** for mould filling, steel strand cutting, cable relaxation, demoulding and sleeper extraction;

- **Auxiliary infrastructure**, such as motorized mould transporters, steel strand feeding carousels, electrical control panels, a steam generation plant, testing and quality control area, and gantry crane handling systems;
- **Energy and logistics support equipment**, including high-capacity generators, a weighbridge, wheel loaders, and adapted containers for office and accommodation use.

This unit offers a **turnkey industrial solution for concrete sleeper production**, ideal for national or international railway infrastructure projects.

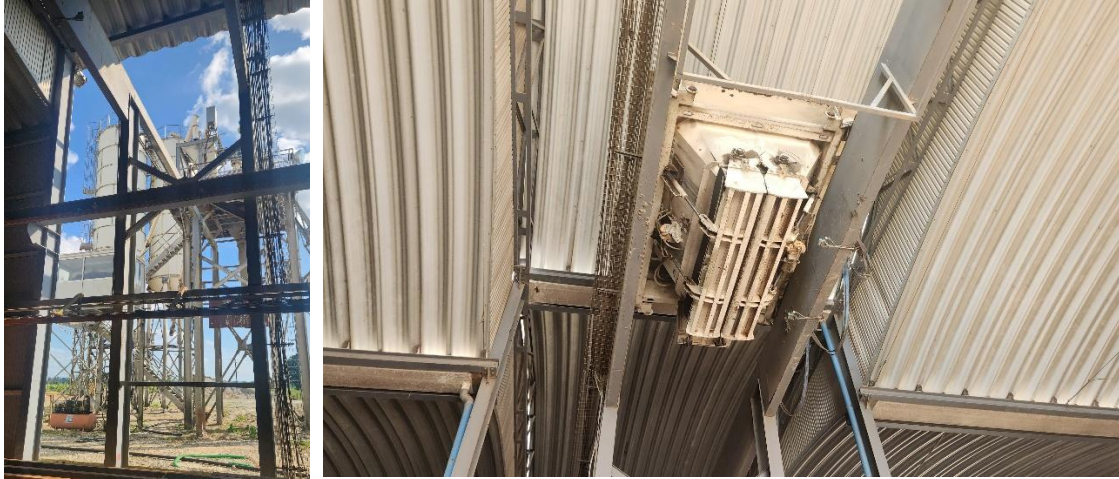
1.1 Concrete Batching Plant



- Elevated concrete batching unit mounted on a metal structure
- 2 high-capacity vertical steel silos
- Screw conveyor system for silo loading
- Integrated concrete mixer
- Electrical control panel and technical access stairs
- Conical discharge/pesagem silo
- Automated concrete feeding system

This central unit ensures precise and continuous production of concrete for the sleeper moulding lines, enabling high efficiency and consistency throughout the manufacturing process.

1.2 Concrete Distribution Vibrating Screen



- Vibrating distribution screen designed to ensure uniform concrete feed into the moulds.
- Mounted on an elevated steel structure, positioned directly beneath the concrete mixing unit.
- Vibratory sieve with directional discharge nozzles;
- Side piping for hydraulic or pneumatic feed;
- Integrated electrical control panel for operation.

Ensures consistent and homogeneous concrete filling in the moulding lines for prestressed concrete sleepers.



1.3 Mould Lines for Railway Sleepers



- 4 complete parallel lines to produce prestressed concrete sleepers (2 for standard sleepers and 2 for special types);
- Each line consists of several modular steel moulds mounted on a fixed base structure.
- Longitudinal pre-tensioning system embedded in the foundation for steel wire anchorage.
- Guidance System: Lateral steel rails for the movement of service trolleys along the mould lines.
- Overhead Infrastructure: Covered structure equipped with upper rails and hooks for lifting and heating operations.
- Production Capacity: Enables high-throughput, continuous production of concrete sleepers for railway infrastructure.



1.4 Mould Filling Machine



Technical Description:

- **Model:** L.TR10M181217000000
- **Machine Type:** Casting Machine – Screw (Screw-Type Mould Filling Machine)
- **Manufacturer:** WEGH GROUP – Italy (www.gwegh.it)
- **Year of Manufacture:** 2012
- **Weight (tare):** 8,750 kg
- **Rated Power:** 42 kW

Operational Features:

- Mounted on rails with motorized movement system
- Equipped with an upper steel hopper for concrete feeding
- Screw conveyor system for uniform filling of moulds
- Side electrical control panel and operator station with touch buttons
- Designed for controlled dosing of concrete into moulds during longitudinal motion

1.5 Hydraulic Relaxation Unit (Strand De-tensioning System)



Technical Description:

- **Type:** Hydraulic relaxation unit (steel strand de-tensioning system)
- **Function:** Controlled release of tension from prestressed steel wires in concrete sleepers after curing
- **Structure:** Reinforced steel base with integrated hydraulic system, mounted on rails for precise alignment with the moulds
- **Control Panel:** Includes hydraulic command unit and monitoring system for pressure and de-tensioning speed
- **Operating Mode:** Semi-automatic operation with manual control and integrated safety valves

Operational Features:

- Allows simultaneous or sequential relaxation of tensioned steel wires, avoiding cracks in the concrete
- High-precision hydraulic system ensures gradual and controlled stress release
- Reinforced frame designed to withstand anchoring loads during de-tensioning
- Can be integrated with central line control and safety systems
- Essential for maintaining the structural integrity of sleepers after curing

1.6 Automatic Demoulding Machine



Technical Description:

- **Model:** L.TR00/30000
- **Machine Type:** Emoulding Machine (Automatic Railway Sleeper Demoulding Machine)
- **Serial Number:** 101523005/12
- **Year of Manufacture:** 2012
- **Weight (tare):** 9,600 kg
- **Manufacturer:** WEGH GROUP – Italy (www.gwegh.it)

Operational Features:

- Steel-frame structure mounted on rails with electric and hydraulic actuation system
- Side-mounted electrical control panel and pneumatic distribution system (with upper reservoir)
- Designed to lift and separate the upper part of the mould after the curing cycle
- Enables complete and safe demoulding of sleepers, increasing productivity and preventing damage to the concrete elements

1.7 Steel Strand Cutting Machine



Technical Description:

- **Model:** L.TR00M282013000000
- **Machine Type:** Strands Cut Machine (Steel Wire Cutting Machine)
- **Manufacturer:** WEGH GROUP S.r.l. – Italy (www.gwegh.it)
- **Year of Manufacture:** 2012
- **Weight (tare):** 4,000 kg
- **Rated Power:** 67 kW

Operational Features:

- Machine mounted on rails with automated movement system
- Used to cut post-tensioned steel strands in precast concrete sleepers
- Equipped with a high-power electric motor and dedicated control system
- Performs multiple synchronized cuts safely and precisely
- Includes a control panel with touch buttons and a protective metal housing
- Can be integrated into a production line with demoulding and stacking equipment

1.8 Sleeper Extracting Machine



Technical Description:

- **Model:** LTR10M86001ICM0000
- **Type:** Baffle Extracting Machine (for extracting internal components and demoulding concrete sleepers)
- **Manufacturer:** WEGH GROUP S.r.l. – Italy (www.gwegh.it)
- **Year of Manufacture:** 2012
- **Rated Power:** 27 kW
- **Weight (tare):** 3,900 kg

Operational Features:

- Installed on factory floor rails with a motorized longitudinal movement system
- Built-in electrical control panel with operational and safety commands
- Reinforced metal structure with hydraulic unit and fluid reservoir
- Equipped with gripping system and lifting mechanism for removing internal mould components after curing
- Designed to speed up the production cycle and ensure safe and efficient demoulding

2 Other Equipment



Steel Wire Coil Storage and Feeding Carousels

- **Function:** Storage and controlled unwinding of steel wire coils for pre-stressing operations. Allows multi-level loading of wire coils.
- **System Type:** Fixed equipment with lateral or central feeding to the moulding line. Ensures continuous and organized wire unwinding, reducing jamming risks and improving production flow.



Motorized Mould Conveyor

- **Function:** Longitudinal movement of moulds along the production line
- **Structure:** Welded metal frame with a rail-mounted wheel system
- **Control Panel:** Includes a lateral electrical panel and cable retractor
- **Operation Mode:** Automated or manually operated via a suspended control panel
- **Compatibility:** Compatible with guide systems and automatic stop mechanisms
- **Design:** Robust design capable of supporting heavy moulds



Industrial Electrical Control and Distribution Panels

- **Main Function:** Power supply, control, and protection for all equipment in the concrete sleeper production line
- **System Type:** Modular circuit breakers, main and selective switches, programmable controllers



Steam Generation Plant

- **Main Function:** Industrial steam generation for thermal processes in the concrete sleeper production line
- **Number of Units:** 2 containers
- **System Type:** Steam boilers housed in sealed metal containers, equipped with vertical exhaust outlets; stainless steel exhaust chimneys; front ventilation panels;

- **Purpose:** Provide power to the entire automated line for moulding, cutting, and filling operations

steam interconnection via overhead piping



Testing and Quality Control Area

- **Tensile testing machine:** used to test pre-stressed wires or strands
- **Suspended scale weighing system:** for weight control of the concrete sleepers
- **Test tank and technical workbench:** for performing destructive and non-destructive testing
- **Laboratory accessories:** including visors, pressure gauges, and manual tools



Generator Cummins - 500KVA



Generator HIMOINSA de 125KVA



Weighbridge



Gantry Crane with Lifting Clamp



Wheel Loaders (2) + Manitou (2) + Elevator



10 Office Containers



5 Dormitory Containers



待售工业单位

预应力混凝土铁路枕木生产线

独特机遇，收购一家完全运营的工业单位，专注于预应力混凝土铁路枕木的制造

本次出售可包括：

- 收购公司（无债务），包括所有运营基础设施和相关许可；或
- 整套工业设备，可拆卸并迁移至其他战略位置使用。

该生产线曾用于包括Tete-Nacala铁路在内的多个项目的铁路枕木制造。

所有设备由著名的欧洲制造商 WEGH GROUP（意大利）提供，处于**极佳工作状态**，设计用于**持续性大规模工业生产**。

场地（包括土地和建筑物）为租赁性质，不包含在此次出售范围内。

该公司在运营高峰期雇佣员工超过**250人**，实行**三班制（全天24小时）**，月产能达到**50,000根铁路枕木**。

本项目是一项**即插即用的工业解决方案**，非常适合建设公司、铁路基础设施运营商，或希望开展国内外铁路枕木制造业务的投资者。

1 生产线



本工业设施专为预应力混凝土铁路枕木的持续性、大规模生产而设计，配备了一整套集成的、由欧洲知名制造商（意大利 WEGH GROUP）生产的专业设备。设施包括：

- 配有垂直筒仓的混凝土搅拌站，自动计量、搅拌和分配系统
- 完整的枕木成型生产线，包括模块化钢制模具、钢缆张拉系统，以及用于浇筑、养护和脱模作业的支撑结构
- 专用工业设备，用于模具灌装、钢绞线切割、钢缆放松、脱模和枕木提取
- 辅助基础设施，如电动模具输送装置、钢缆进料转盘、电气控制柜、蒸汽发生系统、检测与质量控制区，以及龙门吊搬运系统；
- 能源与后勤支持设备，包括大功率发电机、地磅、装载机，以及改装为办公室和宿舍用途的集装箱。

该生产线为混凝土枕木生产提供了一套交钥匙工业解决方案，适用于国内或国际铁路基础设施项目

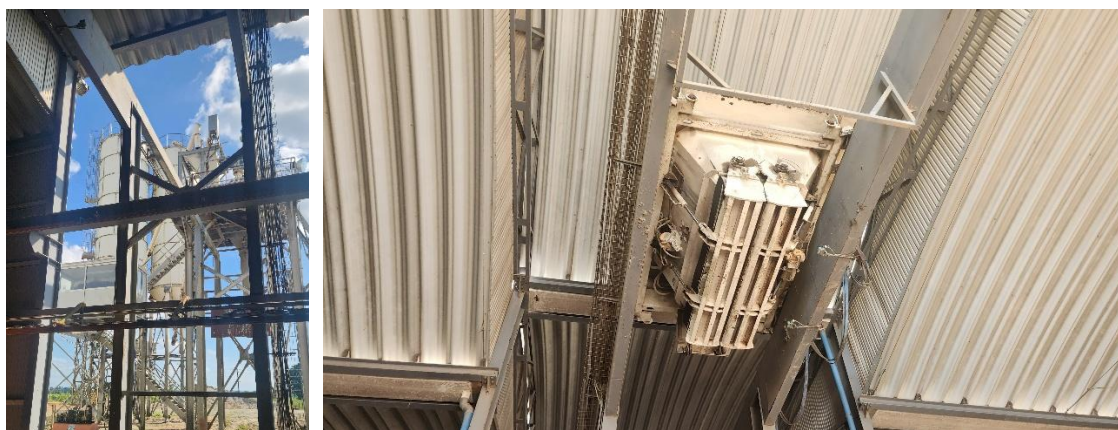
1.1 混凝土搅拌站



- 安装在高架钢结构上的混凝土计量系统
- 两个大容量的立式金属筒仓
- 用于喂料的螺旋输送系统
- 集成混凝土搅拌机
- 电气控制面板和技术维护用的楼梯
- 圆锥形称重/卸料筒仓
- 自动化装料系统

该搅拌站可确保为生产线持续提供均匀且质量稳定的混凝土。

1.2 混凝土分料振动筛



- 专为确保混凝土均匀进入模具而设计的振动分料筛；
- 安装于高架钢结构上，位于混凝土搅拌装置正下方；
- 配备方向可调的出料喷嘴的振动筛网；
- 设有液压或气动供料的侧向管道；
- 内置电控面板，便于操作；

该设备确保混凝土在预应力混凝土枕木成型线中的填充过程持续、均匀、稳定。

1.3 铁路枕木模具生产线



- 配备4条完整的平行生产线，用于生产预应力混凝土枕木（其中2条用于标准枕木，2条用于特殊型号）；
- 每条生产线由多个安装在固定底座结构上的模块化钢制模具组成；
- 地基内嵌的纵向预应力系统，用于钢丝锚固；
- 导向系统：模具线两侧设有钢轨，供服务小车沿线移动；
- 上部结构：带有上方轨道和吊钩的覆盖结构，用于起吊和加热操作；
- 生产能力：适用于铁路基础设施的大批量、连续枕木生产

1.4 模具灌注机



技术参数:

- 型号：L.T.R10M181217000000
- 类型：螺旋式灌注机（Casting Machine – Screw）
- 制造商：WEGH GROUP – 意大利（www.gwegh.it）
- 出厂年份：2012年
- 自重：8,750 公斤
- 额定功率：42 千瓦

运行特性:

- 安装在轨道上，具备电动移动系统；
- 配备上部钢制料斗，用于混凝土供料；
- 螺旋输送系统，确保模具灌注均匀；
- 侧置电气控制面板及带触控按钮的操作站；
- 设计用于纵向移动过程中对模具进行精确控制的混凝土定量灌注。

1.5 液压松弛装置（钢丝松弛系统）



技术参数：

- **类型：**液压松弛装置（用于钢丝松弛的液压系统）
- **功能：**在混凝土枕木养护后，控制释放预应力钢丝中的张力
- **结构：**加固钢制底座，集成液压系统，安装于轨道上以实现与模具的精准对齐
- **控制面板：**配备液压控制单元和张力释放压力与速度的监控系统
- **操作模式：**半自动运行，具备手动控制功能及内置安全阀

行特性：

- 可同时或按顺序对张紧的钢丝进行松弛，防止混凝土产生裂缝；
- 高精度液压系统可实现张力的渐进式、可控释放；
- 加固机架可承受松弛过程中的锚固载荷；
- 可集成于中央生产线控制系统及安全系统中；
- 是确保枕木养护后结构完整性的关键设备。

1.6 自动脱模机



技术参数：

- 型号：L.TR00/30000
- 设备类型：自动铁路枕木脱模机（Emoulding Machine）
- 序列号：101523005/12
- 生产年份：2012
- 自重（净重）：9,600 公斤
- 制造商：WEGH GROUP – 意大利（www.gwegh.it）

运行特性：

- 钢结构框架，安装于轨道上，配备电动和液压驱动系统；
- 侧面设有电气控制面板和气动分配系统（带上部储气罐）；
- 设计用于在养护周期后抬起并分离模具上盖；
- 实现枕木的完整、安全脱模，提高产线效率，防止混凝土构件受损。

1.7 钢丝切割机



技术说明：

- **型号：** L.TR00M282013000000
- **机器类型：** 钢丝切割机（Strands Cut Machine）
- **制造商：** WEGH GROUP S.r.l. – 意大利（www.gwegh.it）
- **制造年份：** 2012
- **空载重量：** 4,000 公斤
- **额定功率：** 67 千瓦

操作特点：

- 安装在轨道上，具备自动移动系统
- 用于切割预制混凝土轨枕中的预应力钢丝
- 配备高功率电动机和专用控制系统
- 能够安全、精准地进行多点同步切割
- 配有触摸按钮控制面板和金属保护外壳
- 可与脱模机和堆垛设备集成，组成完整生产线

1.8 轨枕提取机



技术说明：

- **型号：** LTR10M86001ICM0000
- **类型：** 内部构件提取及轨枕脱模机（Baffle Extracting Machine）
- **制造商：** WEGH GROUP S.r.l. – 意大利（www.gwegh.it）
- **制造年份：** 2012
- **额定功率：** 27 千瓦
- **空载重量：** 3,900 公斤

操作特点：

- 安装在工厂地面轨道上，具备电动纵向移动系统
- 内置电气控制面板，含操作与安全控制
- 加强型金属结构，配备液压单元和液压油箱
- 配有抓取装置和提升机构，用于在养护完成后提取模具内部部件
- 专为加快生产周期并实现安全高效的脱模过程而设计

2 其他设备



绞线储存与送料旋转架

- **功能：**用于储存钢绞线卷筒，并实现张拉所需的受控放线；支持多层卷筒装载。
- **系统类型：**固定式设备，可侧向或中心送料至模具生产线；有助于连续、有序地将钢丝送入模具线，减少缠绕风险，提升生产效率。



模具电动输送机

- **功能：**实现模具在生产线上的纵向移动
- **结构：**焊接金属结构，带轨道轮系统。
- **控制面板：**配有侧置电气控制面板和电缆卷轴。
- **操作方式：**自动化控制或悬挂式手动操作。
- **兼容性：**兼容导轨系统及自动停止机制
- **结构特点：**设计坚固，可承载重型模具



工业电控与配电柜

- **主要功能：**为整条混凝土轨枕生产线的所有设备提供电力供应、控制与保护
- **系统类型：**模块化断路器、主开关与选择性开关、可编程控制器
- **用途：**为整条自动化生产线（包括模具成型、钢丝切割和混凝土填充等操作）提供稳定的电力支持与系统控制



蒸汽发生装置

- **主要功能：**为轨枕生产过程中提供热处理所需的工业蒸汽。
- **装置数量：**2个集装箱单元。
- **系统构成：**密封金属集装箱内的蒸汽锅炉；配有立式排气装置，不锈钢烟囱，前部通风面板；顶部悬挂蒸汽输送管道进行连接。



量控制与测试区域

- **拉伸测试机**：用于检测预应力钢丝的强度。
- **悬挂式称重系统**：控制每根轨枕的重量。
- **测试池与工作台**：可执行破坏性与非破坏性试验。
- **实验室配件**：包括防护面罩、压力计及手动工具等。



康明斯发电机 – 500千伏安



125千伏安 HIMOINSA 发电机



地磅



龙门起重机（带升降夹具）



装载机（2台）+ Manitou多功能搬运机（2台）+ 电梯



10个办公集装箱



5个宿舍集装箱

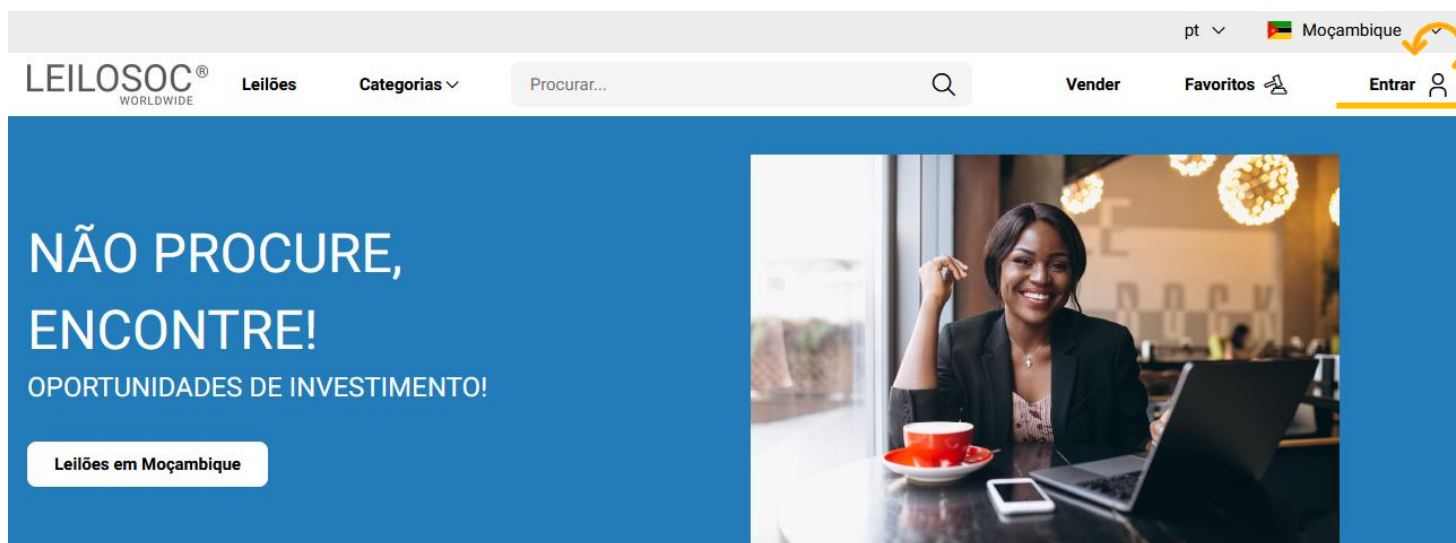
Como fazer o registo em www.leilosoc.co.mz?

Para participar num leilão Online e efetuar a sua oferta através da Internet, necessita de estar registado.

Como fazer o Registo?

Através do seu computador (ou telefone) aceda a www.leilosoc.co.mz

De seguida, clique em “Entrar”:



No passo seguinte, pode iniciar o registo com o seu login Google ou Microsoft, ou, introduzir os seus dados, clicando em **criar conta**:

This is a screenshot of the login and registration interface. It features a 'Senha' (password) input field with a lock icon, a 'Lembrar-me' (remember me) checkbox, and a blue 'Entrar' (login) button. Below these, there's a section for 'Logins Sociais' (social logins) with buttons for 'Entrar com Microsoft' and 'Entrar com Google'. At the bottom, there's a link for 'Autenticação.Gov' and a link for 'Novo por aqui? Criar conta' (new here? create account), which is highlighted by a large yellow arrow.

Preencha os seus dados e clique em “**Criar conta**”

LEILOSOC®

WORLDWIDE

Bem Vindo ao Mundo Digital Leilosoc®. Se já tiver uma conta registada, utilize a opção "Esqueceu-se da sua senha?", para recuperar a sua conta. Bons Negócios!

Endereço de e-mail

Endereço de e-mail

Senha

Senha

Senha

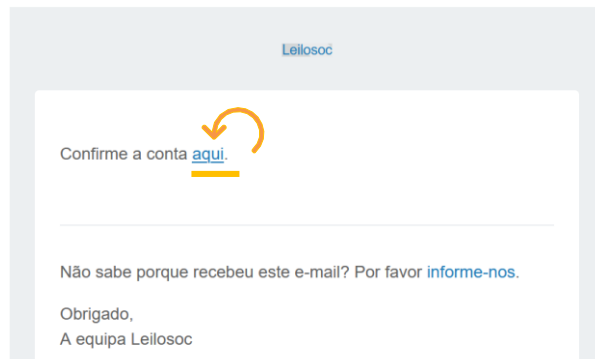
Introduza novamente a senha

Ao clicar em "Criar conta", leu e concordou com os [Termos e Condições](#) e [Política de privacidade](#)

Criar conta

Depois, aceda à sua conta de email e confirme...

... o seu endereço de email, clicando em “aqui”



De seguida preencha os seus dados. Note que os campos marcados com “*” são obrigatórios:

Primeiro Nome*	Último Nome*
Data de Nascimento* ⓘ	Número de telefone
dd / mm / aaaa	

Terá de aceitar os termos e condições e, opcionalmente, receber a nossa newsletter para não perder nenhuma oportunidade!

Aceitar os termos e condições

☒

Aderir à newsletter da Leilosoc

☒

Se pretender licitar em nome de uma empresa, preencha os respetivos dados:

É empresa?

☐

País do NIF Empresarial

NIF Empresa

Por último, para confirmar a sua identidade, introduza uma cópia do seu NUIT ou em alternativa um documento de identificação. Selecione o ficheiro no seu computador (ou telefone) e clique em “upload”

Tipos de ficheiros suportados: .pdf, .jpg, .jpeg, .png, .gif

Procurar...

Nenhum arquivo selecionado.

Upload

Para terminar o seu registo clique em “Guardar”



Guardar

Bons negócios!

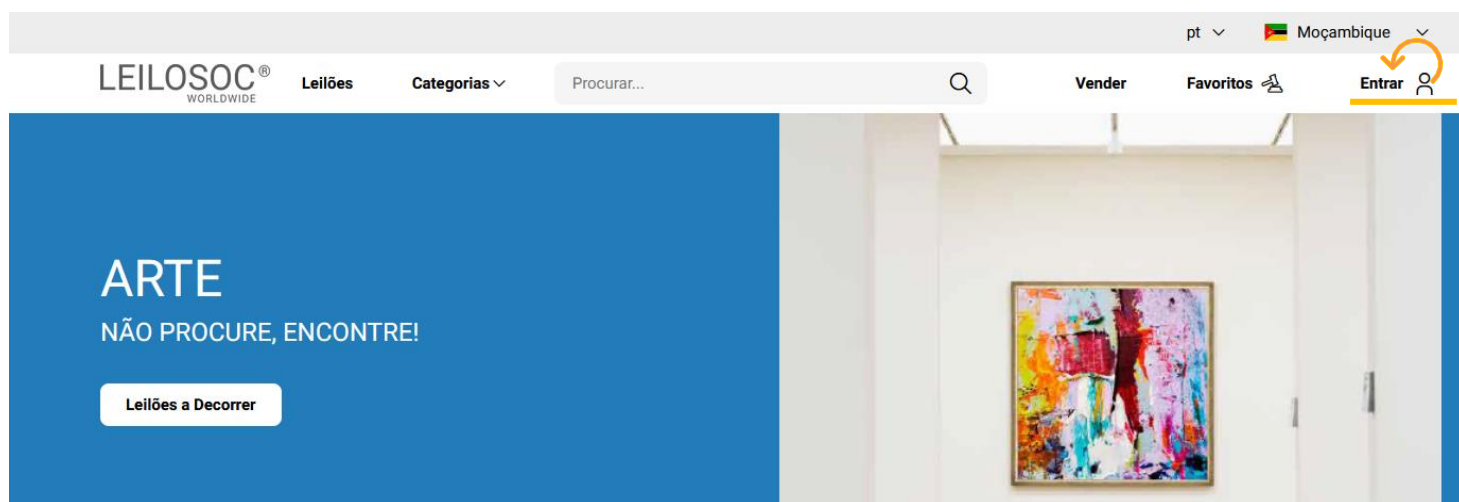
Necessita de ajuda? Contacte-nos! Temos todo o prazer em ajudar:
Isse Acácio +258 84 869 0941

Como Licitar?

Para participar num leilão Online e efetuar a sua oferta através da Internet, necessita de, em primeiro lugar, fazer o login em www.leilosoc.co.mz

Como fazer o Login?

Através do seu computador (ou telefone) aceda a www.leilosoc.co.mz
De seguida, clique em “Entrar”:



Introduza o seu endereço de email e a palavra-passe/password:

E-mail

Senha [Esqueceu-se da sua senha?](#)

☐ Lembrar-me

Entrar



Introduza o seu endereço de email



Introduza a sua palavra-passe



Por último, clique em “Entrar”

Repare, que depois de ter realizado o Login, o topo da página é alterado, mostrando o acesso à sua área pessoal.

pt ▼ Moçambique ▼

LEILOSOC[®] WORLDWIDE Leilões Categorias ▼ Procurar... Q Vender Favoritos Olá, David

SINTA A ADRENALINA DE GANHAR!
BOA ESTADIA NA NOSSA PLATAFORMA!

A Minha Conta
As minhas licitações
Os meus leilões
Sair

Consultar os Leilões:

Clique em “Leilões”:

pt ▼ Moçambique ▼

LEILOSOC[®] WORLDWIDE Leilões Categorias ▼ Procurar... Q Vender Favoritos Olá, David

VEÍCULOS
NÃO PROCURE, ENCONTRE!

Leilões a Decorrer

Nesta página tem acesso à listagem de leilões, para ver os lotes disponíveis, clique num dos leilões:

pt ▼ Moçambique ▼

LEILOSOC[®]
WORLDWIDE

Leilões

Categorias ▼

Procurar...

Q

Vender

Favoritos

Olá, David

Maio 2023 ▼

04
qui

05
sex

06
sáb

07
dom

08
seg

09
ter

10
qua
1

11
qui

12
sex
3

13
sáb

14
dom

15
seg

16
ter

17
qua

18
qui
2

19
sex
2

20
sáb

21
dom

22
seg

23
ter

24
qua

25
qui

26
sex
2

27
sáb

28
dom

29
seg

30
ter
1

31
qua
2

Filtro

7 Resultados

Ordenar por

Data de fim ▼

Total filtros: 0

Data de término
aaaa-mm-dd

Categoria
Qualquer ▼

Subcategoria



4 Lotes

Leilão Eletrónico



16 Lotes

Leilão Eletrónico



7 Lotes

Leilão Eletrónico

Utilize a barra de navegação do calendário para visualizar os leilões no mês atual e seguintes:

Maio 2023 ▼

04
qui

05
sex

06
sáb

07
dom

08
seg

09
ter

10
qua
1

11
qui

12
sex
3

13
sáb

14
dom

15
seg

16
ter

17
qua

18
qui
2

19
sex
2

20
sáb

21
dom

22
seg

23
ter

24
qua

25
qui

26
sex
2

27
sáb

28
dom

29
seg

30
ter
1

31
qua
2

Na página do leilão pode consultar todos os lotes, bastando clicar num deles para o consultar em detalhe.

Como se registar num leilão:

Para poder licitar num leilão tem, em primeiro lugar de se registar no leilão e prestar uma caução para poder licitar. A caução será devolvida se depois de participar no leilão não ganhar nenhum lote. Se ganhar um ou mais lotes, a caução será utilizada para o pagamento do mesmo.

Para se registar, clique em “Registar”:

Este Leilão exige um registo prévio.

Registar →

Depois, aceite as condições de venda e clique em “Confirmar”:

Registo Prévio

Este leilão requer o seu registo prévio. Para validação do mesmo é obrigatório pagamento de caução. Verifique as Condições Gerais de Venda. Se está de acordo com as mesmas, marque um visto na caixa abaixo e clique no botão de registo.

☒ Aceito as condições gerais de venda

Cancelar

Confirmar

Como Licitar:

Na página do lote, introduza a licitação que pretende:

Tenha em atenção a **data e hora de fim** do(s) lote(s) que está interessado. Na altura que o leilão termina, terá de estar a acompanhar as licitações, para o caso da sua licitação ser superada por outro licitante.

Valor Base – é o valor a partir do qual o lote se considera vendido. Ou seja, qualquer licitação igual ou superior ao valor base garante a compra do lote

Valor de Abertura – Valor a partir do qual pode licitar. Caso a maior licitação não atinja o valor base, não é garantida a venda do lote

Licitação Rápida – Pode utilizar um dos valores sugeridos e fazer a sua licitação (basta clicar no valor que pretende)

Licitação direta – Pode introduzir o valor que pretende e, depois, clicar em “Licitação”

Licitação Automáticas - Insira o valor máximo que pretende oferecer pelo lote e o sistema gere as licitações por si (até ao máximo do valor que indicou)

Exemplo (Licitações automáticas): Se fizer uma licitação automática de 300.000 MT, o sistema vai colocar a menor licitação possível (170.000); se outro licitante fizer uma licitação, por ex., de 180.000 – o sistema automaticamente, vai subir a licitação em seu nome e assim sucessivamente. Supondo que, no final do leilão, a licitação mais alta é sua, no valor de 250.000 – este será o valor de compra do lote (apesar de ter colocado 300.000)

Título do Lote

 **Termina em 49d 0h 14m 16s**

Leilão Eletrónico 

Licitação atual	Valor de Abertura 748.000,00 MT
768.000,00 MT	Valor Mínimo ---
	Valor base 1.100.000,00 MT

Licitação rápida

778.000,00 MT

788.000,00 MT

798.000,00 MT

Licitação directa

Valor MT

Licitação

Licitação automática

Valor MT

Licitação automática

Continuaremos a licitar por si até ao montante máximo que definiu, permitindo que esteja sempre um passo à frente dos outros licitantes.

Depois de introduzir a sua licitação, terá de a confirmar, clicando em “Confirmar”

Pretende efectuar a licitação?

×

Quase lá! Será que esta vai ser a licitação vencedora? Lembre-se, todas as licitações são vinculativas.

Tipo	Valor	IVA	Subtotal
Valor Licitação	788.000,00 MT	16,00 %	914.080,00 MT
Comissão (10%)	78.800,00 MT	16,00 %	96.924,00 MT

Total

1.011.004,00 MT

Cancelar

Confirmar



1. CONDIÇÕES DE VENDA EM ESTAB. DE LEILÃO

1.1. A venda é realizada, segundo as seguintes condições de venda.

1.2. Compete à Leiloeira garantir o regular desenvolvimento do leilão, designadamente através do cumprimento do disposto nas presentes CONDIÇÕES DE VENDA, que fazem parte integrante do dossier de venda.

1.3. Os Licitantes e possíveis arrematantes deverão estar devidamente registados antes de efectuar qualquer licitação.

1.4. Neste registo prévio deverão constar todos os elementos de identificação necessários à emissão da FACTURAÇÃO e/ou

elaboração do CONTRATO DE COMPRA E VENDA, como sejam nome, morada, número de Bilhete ou documento equivalente e NUIT [Número Único de Identificação Tributária.

1.5. Ao proceder ao registo para leilão, o interessado está a declarar de forma expressa que conhece e aceita as presentes condições.

1.6. Ao licitar, o licitante assume todas as obrigações e responsabilidades decorrentes de tal acto, nomeadamente de adquirir o bem pelo valor que ofereceu, em conformidade com o estabelecido na lei e nestas condições de venda.

1.7. As licitações deverão ser feitas de forma clara, em voz alta e com a raquete bem visível, de modo a não suscitar dúvidas.

1.8. Os bens são vendidos no local, condições, estado físico e jurídico em que se encontram.

1.9. Presume-se que o arrematante conhece os bens, pelo que a LEILOSOC, LDA, declina qualquer responsabilidade relativamente ao seu estado de conservação ou funcionamento.

1.10. O incumprimento das condições gerais, a falta de pagamento, o não levantamento dos bens ou desistência, poderá ter as seguintes implicações:

- (i) A venda ser considerada sem efeito;
- (ii) Não poder concorrer a nova venda;
- (iii) Responder criminal e/ou civilmente pelos danos ou prejuízos causados.

1.11. A LEILOSOC LDA., enquanto estabelecimento de leilão, reserva-se aos seguintes direitos:

- (i) Não adjudicar, no caso dos valores obtidos serem considerados insuficientes.
- (ii) Exigir, caso ache necessário, que os pagamentos sejam feitos em cheque visado ou numerário.
- (iii) Considerar nulas as vendas não sinalizadas.
- (iv) Cancelar ou suspender as vendas, quando estas ocorram de forma irregular.

1.12. Serviços prestados pela LEILOSOC, LDA.:

- (i) 10% no caso dos BENS MÓVEIS e acrescido de 17% de IVA (sobre o valor da comissão).
- (ii) 5% no caso dos BENS IMÓVEIS e acrescido de 17% de IVA [sobre o valor da comissão).

1.13. No acto do registo é obrigatória a entrega do comprovativo de pagamento da caução (por transferência ou depósito) ou por cheque visado no valor de:

— Consultar nota informativa neste catálogo.

O qual será devolvido no final do leilão, caso o licitante não adquira nenhum lote.

2. BENS MOVEIS

2.1. O comprador pagará com a arrematação a totalidade do valor proposto, bem como o valor correspondente à prestação de serviços da leiloeira e respetivos.

2.2. Após boa cobrança do preço, o comprador assume a posse dos bens, ficando responsável pelo seu levantamento no prazo de 5 dias.

2. BENS IMÓVEIS

2.1. O arrematante e promitente-comprador pagará, com a arrematação e assinatura do contrato de compra e venda, 10% do valor proposto, a título de sinal e princípio de pagamento, bem como o valor correspondente pelos serviços prestados pela leiloeira.

2.2. O remanescente será pago na data da escritura, através de cheque visado.

CONTACTOS // CONTACTS

Moçambique

Mozambique

Maputo

Rua Kamba Simango nº 28, 1º D

+258 846 928 335

geral@leilosoc.co.mz

Angola

Luanda

Rua da Revolução de Outubro
Maianga

Centro Logístico LEILOSOC Angola

LEILOSOC Angola Business Logistics

Estrada Luanda, Km 48

Catete, Luanda

+244 935 369 828

Portugal

SERVIÇOS CENTRAIS // Headquarters

Porto // Oporto: Rua D. João IV, 340

4000-298 Porto

T. (+351) 228 346 550

Leiria: Urbanização Nova Leiria

Av. 22 de Maio, 26; 1.º F

2415-396 Leiria

Centro Logístico LEILOSOC SUL

LEILOSOC's South Business Logistics

Rua C, 58

2685-012 Loures, Sacavém

Centro Logístico LEILOSOC NORTE

LEILOSOC's North Business Logistics

Rua da Estrada Velha, 820

4585-610 Recarei, Paredes

T. (+351) 225 193 200

Açores // Azores: Rua Bento José Morais, 23

1.º Norte Dt.º

9500-772 Ponta Delgada

España // Spain

Centro Logístico LEILOSOC España

LEILOSOC Spain Business Logistics

Poligno La Barca, Nave 34; Calle C

21450 Cartaya, Huelva

geral@leilosoc.es

